

NÁVOD

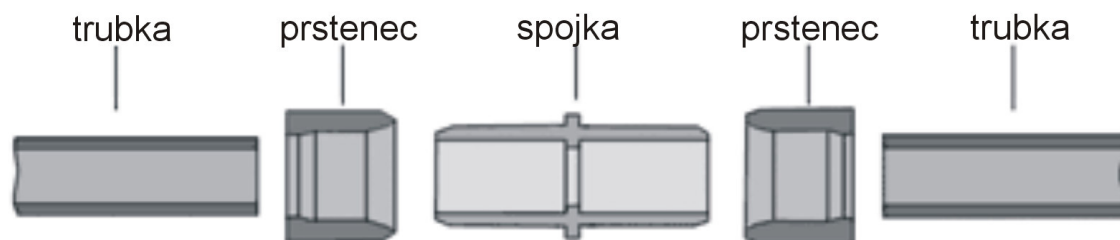
AC 6503Q

1.10.2008



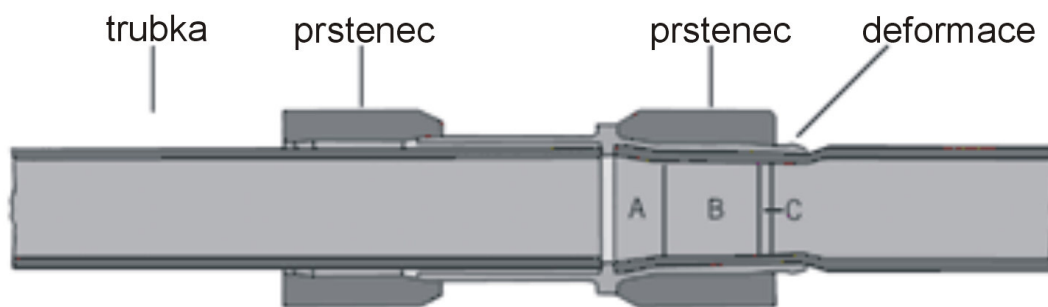
SERVISNÍ KUFR LOKRING

Funkce spojek LOKRING je založena na fyzikálních vlastnostech materiálů. Jedná se o síly, které vznikají po stlačení kruhového průřezu ve všech směrech stejnou silou. Po vytvoření hotového spoje dojde k dokonalému spojení. Spojení je vytvořeno pomocí SPOJKY LOKRING a PRSTENCŮ LOKRING, které tvoří celek.



Při montáži LOKRING SPOJEK je nutné dodržet průměry, tak aby byl vytvořen ideální tlak v kruhovém průřezu.

Spojované trubky musí být zasunuty až ke střední části LOKRING SPOJKY. PRSTENCE LOKRING mají speciální tvar a po přetažení PRSTENCE přes LOKRING SPOJKU dojde ke stlačení a upevnění trubek ve spojce.



před spojením

po spojením

Při spojení trubek nebylo zaznamenáno snížení průtoku nebo tlaku proudící kapaliny nebo plynu.

Sekce „A“ nám umožní jednoduší přetažení PRSTENEC“ přes SPOJKU LOKRING.

Sekce „B“ zajišťuje stlačení a tím vytvoření ideálního tlaku na spojované trubky. Zmenšení průměru je o 0,2%. Tato sekce zajišťuje dostatečnou pevnost spoje.

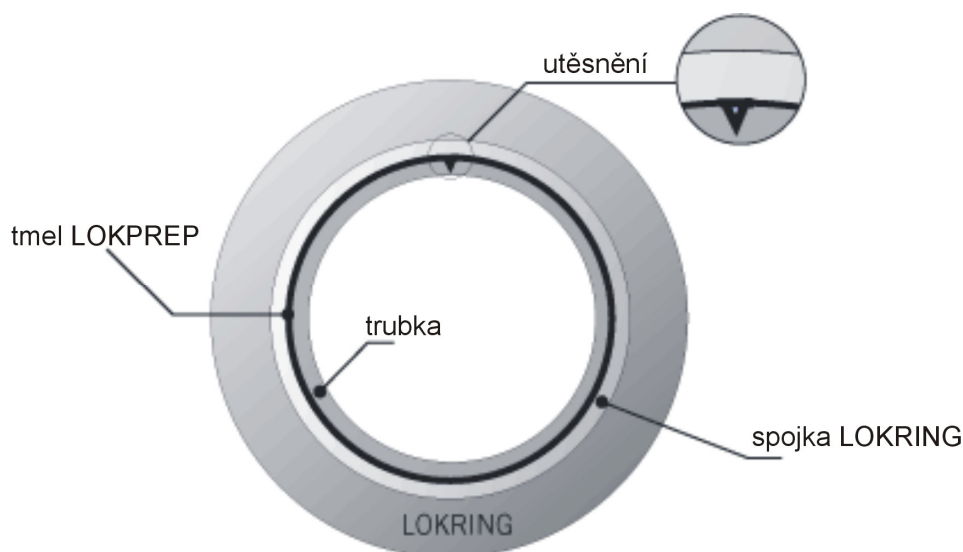
Hlavní uzavírací **sekce „C“** zmenšuje vnější průměr o 2%. V této sekci je docíleno vzájemného vyrovnání sil po dobu zvýšení vnitřního tlaku na spoj LOKRING.

FUNKCE A POUŽITÍ TMELU LOKPREP

I při vytvoření velikých sil spojem LOKRING není nikdy sto procentně zajištěna plná hermetičnost spoje, díky vrypům a škrábancům na povrchu kovových materiálů.

Cílem tmelu LOKPREP je zajistit rovný povrch ve SPOJCE LOKRING. Rovný povrch zajistíme použitím tmelu LOKPREP na spojovaných koncích trubek. Tmel LOKPREP je anaerobní tekutina na bázi metakrylového esteru.

Základní vlastností tmelu LOKPREP je pronikat do dutin a tím i škrábanců a tam tlakem tvrdnout. Tím je dosaženo dokonalého utěsnění spoje.



Ve tmelu LOKPREP nejsou použita žádná rozpouštědla, která mají negativní vliv na jakákoli média požitá ve spojích. Tmel LOKPREP se dostane pouze do dutin a tím je zabráněno jeho vniknutí do systému. Tím, že není použito rozpouštědel je doba tvrdnutí závislá na okolní teplotě a na spojovaných materiálech. Pro příklad: při spojení hliníkových trubek bude doba tvrdnutí tmelu při teplotě asi 20 °C 5 až 10 minut. Z toho vyplývá, že k plnému zatížení může dojít až po této době. Tento tmel se uplatnil a odzkoušel skoro ve všech průmyslových oborech.

OBEČNÉ VLASTNOSTI SPOJEK LOKRING PEVNÝ KOV

SPOJKY LOKRING jsou určeny pro tlaky 50barů a je testován na tlaky 4x50barů (200barů). Teplotní rozsah je testem určen teplotami -50 až 200 °C. Rozdíly objemů materiálů nejsou u SPOJEK LOKRING podstatné pro pevnost spoje. Do spoje se nepoužívají žádné těsnění a tím je dosaženo maximální trvanlivosti spoje.

VYSOKÁ SPOLEHLIVOST

Tlakové zkoušky prokázaly, že pevnost spoje je vyšší než pevnost trubky a to i proti vytažení ze spoje.

NARUŠENÍ MATERIÁLU

Spoj je vytvořen tlakem na trubku ve všech směrech a nikoli narušením povrchu trubky.

SNADNÁ A RYCHLÁ MONTÁŽ

Montáž je popsána v dalších kapitolách. Je tak jednoduchá, že ji může provádět pomocný personál.

RUČNÍ NÁŘADÍ

Spoje nevyžadují pájení, nástroje jsou navrženy tak, aby je bylo možno použít v malém prostoru.

PŘÍPRAVA SPOJOVANÉHO MATERIÁLU

Příprava materiálu pro spoj je jednoduchá. Stačí odstranit rez, barvu a mastná místa.

SVAŘOVÁNÍ A PÁJENÍ

Rozhodně ne! S tímto spojem nehrozí nebezpečí požáru, protože žádný zdroj tepla ani vysoké teploty nejsou potřeba.

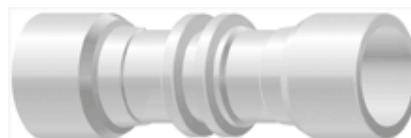
Možnost pracovat v místech s rizikem vzniku požáru.

MONTÁŽNÍ NÁVOD

V závislosti na spoji, který potřebujeme vytvořit a na podmínkách, zvolíme SPOJKU LOKRING. Jsou dvě základní možnosti, typ „00“ nebo typ „50“. Typ „00“ je typem pro spojení používaným v případech, kdy je spoj jednodušší a může se zmáčknot obě strany spoje najednou. Oproti tomu použijeme typ „50“ použijeme při výrobně složitějších spojů, při nedostatku místa pro kleště apod.

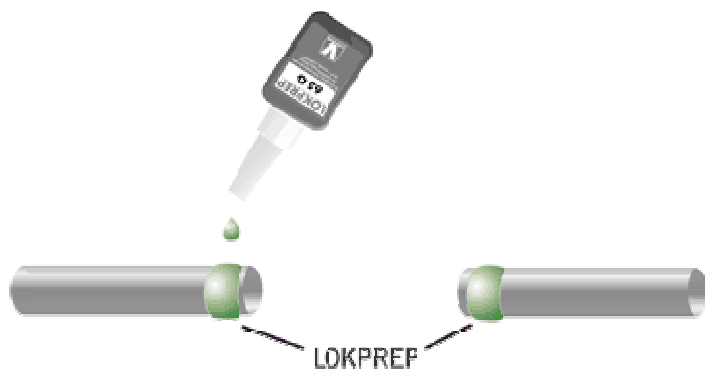


Typ „00“



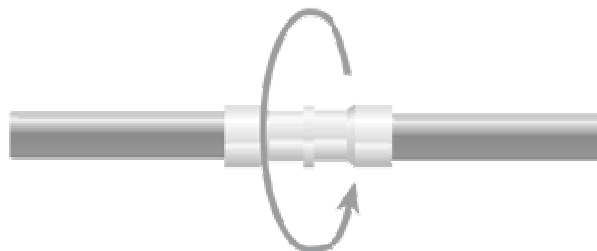
Typ „50“

Pokud je trubice otřepena v řezu je nutné je očistit speciálními nástroji. Spojované trubky ve spoji očistíme mechanicky vhodným brusným papírem v rotačním směru, tak aby případné rýhy nevznikly v podélném směru, ale v kruhovém.

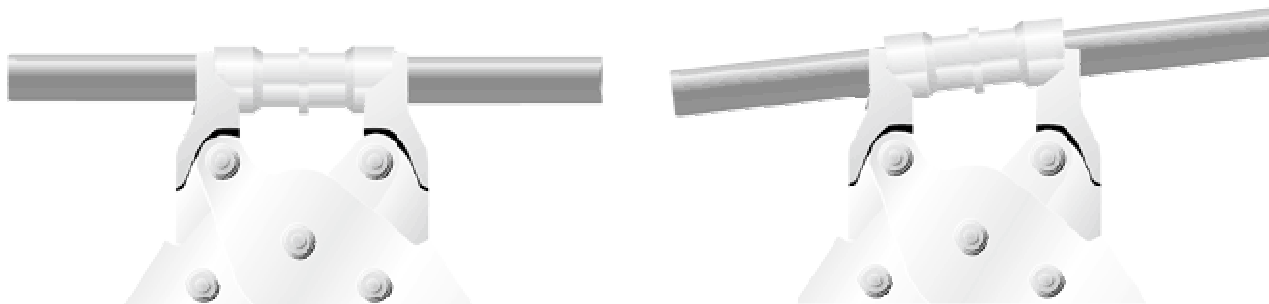


Na vnější části spojované trubky aplikujeme tmel LOKPREP, tak aby celý obvod trubky byl potažen filmem tmelu. Po aplikaci tmelu vložíme trubky do SPOJKY LOKRING až na doraz k vnitřnímu osazení.

Pro dokonalé nanesení tmelu LOKPREP je dobré trubky ve SPOJCE LOKRING otočit o 360°.



Po tomto kroku je možno nasadit kleště LOKRING s příslušnými kameny a nasadit na SPOJKU LOKRING s PRSTENCI LOKRING a spoj dokončit. Spoj je dokončen v okamžiku, kdy dojde k namáčknutí PRSTENCŮ LOKRING až do střední části k osazení.



Kameny musí být nasazeny až k trubce, tak aby došlo k vytváření tlaku v ose trubky (možnost deformace trubky ve SPOJI LOKRING).

DOPORUČENÍ

Pro celé vedení klimatizace je výhodné, aby bylo vyrobeno (opraveno) v krátké době, aby nedocházelo k překroucení nebo silám, které by měli za následek poškození soustavy klimatizace.